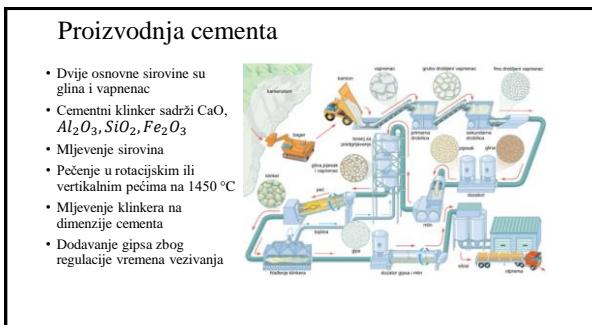


CEMENT

- Zajednički naziv za sva veziva s izrazito hidrauličkim svojstvima
- Silikatni cementi su veziva pripremljena iz prirodnih sirovina termičkom obradom do temperaturе sinteriranja
- Aluminatni cementi su veziva pripremljena iz prirodnih sirovina termičkom obradom ili pečenjem do temperaturе taljenja
- Proizvodnja betona, morta i žbuke



Sirovine

- Primarne mineralne sirovine su vapnenac i glina
- Lapori prirodno sadrže optimalan omjer kalcita i ostalih minerala
- Gips, pucolani (industrijski – letići pepeo i silicijска prasina, prirodni – tufovi), talionička troska (zgura) i vapnenac
- Karbonatna komponenta osigurava CaO , a glinena komponenta osigurava Al_2O_3 , SiO_2 , Fe_2O_3
- Ovi oksidi u klinkeru ne postoje kao slobodni oksidi, već međusobnim spajanjem tvore minerale

Minerali u Portland cementu

• Osnovne komponente klinkera formiraju četiri glavna minerala

Naziv minerala	Približna hemijska formula	Zapis u obliku oksid-a ¹	Zapis u kemijsku cementa ¹	Udeo u portland klinkeru [%]
Alit	Ca_3SiO_5 trikalcijev silikat	$3\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2$	C,S	45 - 75
Belite	Ca_2SiO_5 dikalcijski silikat	$2\text{CaO} \cdot \text{SiO}_2$	C,S	7 - 32
Aluminat	$\text{Ca}_3\text{Al}_2\text{O}_6$ trikalcijev aluminat	$3\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$	C,A	0 - 13
Ferit	$2(\text{Ca}_3\text{Al}_2\text{O}_6)$ tetralakalcijski aluminofert	$4\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$	C,A/F	0 - 18

Portland cement

- Najvažnija vrsta cementa, osnovni sastojak betona i žbuke
- Ima visoku čvrstoću, brzo stvaranje i omogućava brz razvoj početne čvrstoće
- Omjer kalcijeva karbonata i gline je 3:1
- Glavne komponente: CaO , Al_2O_3 , SiO_2 , Fe_2O_3
- Ostale komponente: MgO , K_2O , SO_3 , P_2O_5
- 2-4% gipsa
- Čisti portland cement, portland cement s dodacima, metalurški cement, pucolanski cement, miješani cement i bijeli cement

Aluminatni cement

- Specijalni cement
- Proizvodi se mljevenjem aluminatnog cementnog klinkera (60% vapnenca i 40% boksita)

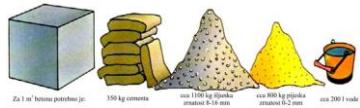
Svojstva:
Brzo stvaranje, 2-4 h
Brzo postizanje čvrstoće, unutar 24 h
Dobra vatrostalna svojstva
Velika otpornost na sulfate
Otpornost na kiseline
Otpornost na abraziju
Niske temperature primjene do -10 °C

Primjena:
Gradevinarstvo - kada postoje zahtjevi za brzim postizanjem čvrstoće
Proizvodnja vatrostalnih betona i blokova
Samonivelirajući podovi
Aditivi u drugim materijalima i cementinima
Obloge otporne na sulfate, kiselinu, koroziju i abraziju

BETON

- Mješavina cementa, agregata (šljunka i pijeska), vode i dodataka
- Svojstva: tlačna i vlačna čvrstoća, veoma mala propusnost vode, kemijska i volumenska stabilnost

- *Umjetni kamen*



Prednosti betona

1. Ekonomičnost - za proizvodnju se upotrebljavaju prirodne, jeftine i svugdje dostupne sastavnice
2. Mali utrošak energije prilikom izrade
3. Trajnost
4. Mogućnost izrade raznih oblika - beton se lijeva u kalupe
5. Monolitni karakter konstrukcija - nema montažnih nastavaka
6. Dobro prigušenje prostorne buke i vibracija
7. Visoka požarna otpornost
8. Dobri higijenski uvjeti
9. Pogodne za građenje u potresnom području

Zašto si čelik i beton dobro odgovaraju?

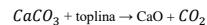
1. Dobra prirojivost dvaju materijala – beton ima veliku prirojivost za čelik i na taj način je omogućeno sprezanje.
2. Jednaki temperaturni koeficijenti oba materijala - pri promjeni temperature kao vanjskom okolišu oni se jednako istezu i skupljaju, tj. kompatibilni su.
3. Dobra zaštita čelika od strane betona - beton tvori alkalnu sredinu i na taj način štiti čeličnu armaturu od korozije. Osim toga štiti i čelik od direktnog izloženosti visokim temperaturama te omogućuje visoku požarnu otpornost.

Prednapinjanje betona

- Može se postići da su u svim situacijama (prije i nakon opterećenja) vlačna naprezanja u betonu manja od vlačne čvrstoće ili čak da se uvijek radi isključivo o tlaknim naprezanjima.
- Može se umanjiti prisutnost pukotina, a nekad i potpuno izbjegći
- Koristi se za sve gradevine od betona koje su većih raspona

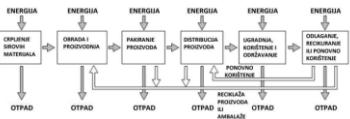
Utjecaj cementne industrije na okoliš

- Cementna industrija je odgovorna za 7% ukupne svjetske emisije CO_2
- Pri proizvodnji 1 tone klinkera portlandskega cementa emira se oko 850 kg CO_2
- Primarni mineral potreban za proizvodnju klinkera je kalcijev karbonat
- Kalcinacija $CaCO_3$ se provodi u peći na temperaturi višoj od 900 °C



- Proizvodnja betona koristi 10-11 milijardi tona agregata
- Betonska industrija koristi 1 milijardu tona svježe vode godišnje
- Za proizvodnju 1 tone cementa potrebna je 1.5 tona vapnenca

Životni ciklus materijala



- Većina materijala ima linearni životni ciklus, što znači da se materijali kreću kroz ciklus samo jednom, od crpljenja do odlaganja
- Neki su djelomično kružni u pogledu ponovnog korištenja proizvoda, ponovne proizvodnje pojedinih komponenti ili reciklaže materijala

Kako smanjiti utjecaj cementne industrije na okoliš?

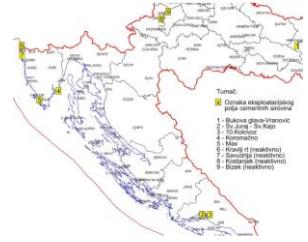
- Korištenje miješanih cementa ili potpuna zamjena cementa s drugim materijalima u proizvodnji betona
- Zamjene za cement: leteći pepeo, zgura, silikatna prašina, metakaolin, kaolinske gline
- Zamjena prirodnih agregata recikliranim
- Reciklirani agregati: opeka, beton, zgura, staklo, granulirana plastika itd.
- „Zarobljavanje“ CO_2 u materijalima na bazi cementa poput betona

Utjecaj proizvodnje agregata na okoliš

1. Promjena krajolika – uklanjanje vegetacije i zemlje, izgradnja postrojenja
2. Buši i pršina – vozila, proizvodni pogon i miniranje
3. Vibracija od miniranja
4. Utjecaj na podzemne vode – u suhoj klimi se zbog evapotranspiracije vode može smanjiti razina, a u vlažnoj klimi povećati zbog dojeđanja oborina u kamenolom
5. Utjecaj na površinske vode – uklanjanje se vegetacija, što može povećati otjecanje, smanjenje kvalitete vode
6. Utjecaj prometa

Cementna industrija u Hrvatskoj

- Silikatni cement proizvode „Holcim“, „CEMEX“ i „NEX“
- Aluminatni cementski proizvodi „Calucem“



UVOD

- SVOJSTVA METALA
 - Kovnost
 - Tvrdća
 - Dobri vodiči električne struje i topline
 - KOROZIVNOST
- PLEMENITI METALI
 - Au, Ag, Pt, Pd, Ir, Os, Rh, Ru
- RIJETKI METALI
 - Hg, Co, Cd, skupina La i Ac, Bi, In, Ga, Gd, Sc, Pr



ZLATO – Au

- POJAVA
 - Elementarni – vulkanske kremene žile ili pješčane rijeke
- PRERADA
 - Ekstrakcija cijanidnim postupkom

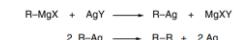
$$4Au_{(s)} + 8CN^- + O_2 + 2H_2O \rightarrow 4Au(CN)_2^- + 4OH^-$$

$$2Au(CN)_2^- + Zn_{(s)} + 3OH^- \rightarrow 2Au_{(s)} + 4CN^- + Zn(OH)_3^-$$
- UPORABA
 - NEREAKTIVAN – OSIM ZLATOTOPKE ($HNO_3 : HCl = 3:1$) I CIJANIDI
 - Nakit i ukrasi
 - Legure
 - Elektronski uređaji
 - NANOTEHNOLOGIJA



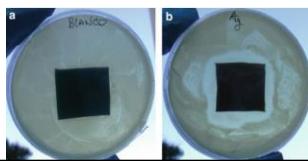
SREBRO – Ag

- POJAVA
 - Elementaran ili kao argentit (Ag_2S)



- PRERADA
 - Cijanidni postupak

- UPORABA
 - KATALIZATOR
 - NANOTEHNOLOGIJA
 - ELEKTRIČNA STRUJA
 - Legure
 - Ogledala



EKOLOŠKI ASPEKT – ZLATO I SREBRO

- CIJANIDI

- Otpadne vode

- Propisana mjera 0,05 mg/L
- Realna mjera 10-30 g/L

- Načini uklanjanja

- Fizion proces
- Mikroorganizmi
- Membrane

- TEŠKI METALI

PLATINA – Pt

- POJAVA
 - Svi platinski metali dolaze zajedno



- PRERADA

- 1) Otopanje platine sa zlatotokom u kompleks - PtCl_6^{2-}
- 2) Kompleksiranje sa amonijakom - $(\text{NH}_4)_2[\text{PtCl}_6]$
- 3) Raspad kompleksa na čistu platinu - Pt

- UPORABA

- NEREAKTIVAN – visoka otpornost koroziji
- IZRADA LABORATORIJSKE OPREME
- Nakit i ukrasi
- Elektronski uređaji
- KATALIZATOR – 1/4 proizvodnje uz njega
- NANOTEHNOLOGIJA
- MEDICINA – Pacemaker, stent

PALADIJ – Pd

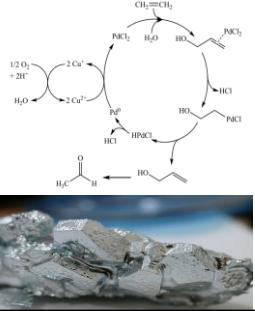
- POJAVA
 - Svi platinski metali dolaze zajedno

- PRERADA

- 1) Otopanje platine sa zlatotokom u kompleks - PdCl_6^{2-}
- 2) Kompleksiranje sa amonijakom - $(\text{NH}_4)_2[\text{PdCl}_6]$
- 3) Raspad kompleksa na čistu platinu – Pd

- UPORABA

- Teklo reaktivan
- KATALIZATOR – posebno pogodan za hidrogeniranje
- APSORPCIJA VISOKE KOLIĆINE VODIKA
- ELEKTRONSKI UREDAJI – 50% proizvodnje
- WACKEROVA OKSIDACIJA



IRIDIJ I OSMIJJ – Ir i Os

- UPORABA

- IRIDIJ

- Materijal najveće otpornosti na koroziju
- Kablovi visoke kvalitete – duži život
- Elektronski uređaji
- MEDICINA – pacemaker i defibrilator



- OSMIJJ

- Gusterči
- Legure visoke tvrdote
- Elektronski kontakti

RODIJ I RUTENIJ – Rh i Ru

- UPORABA

- RODIJ

- STAKLO – optička vlakna i ogledala
- TERMOFAROVI

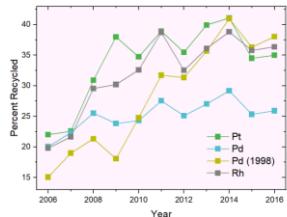


- RUTENIJ

- OTPORNICI
- Elektronski uređaji – kontakti
- Katalizator



EKOLOŠKI ASPEKT – PLATINSKI METALI



CIJENA?

World Spot Price

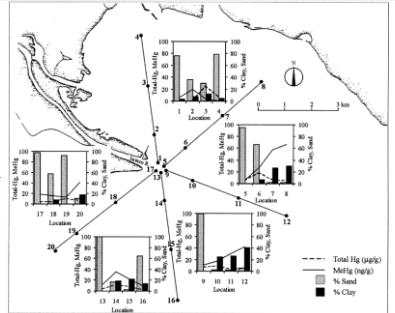
Metal	Date	Time (EST)	Bid	Ask	Change	Low	High	
Gold	Mar 15, 2024	11:51	63,738.05	63,768.13	-88.74	-0.14%	63,655.92	64,166.80
Silver	Mar 15, 2024	11:51	745.91	748.80	14.74	2.04%	735.94	752.98
Platinum	Mar 15, 2024	11:51	27,726.59	28,021.73	413.46	1.51%	27,313.12	28,405.62
Palladium	Mar 15, 2024	11:51	31,535.54	32,716.78	531.46	1.71%	31,004.09	33,484.55
Rhodium	Mar 15, 2024	09:20	139,827.41	159,449.57	2,952.77	2.22%	135,827.41	159,449.57

ŽIVA – Hg

- POJAVA
 - CINABARIT (HgS)
 - Rijetko elementarna u stijenama
- PRERADA
 - Oksidacija cinabarita
 $HgS + O_2 \rightarrow Hg + SO_2$
- UPORABA
 - KALOMEL ELEKTRODA
 - AMALGAMI
 - BATERIJE
 - Kvarne lampe, žarulje za rasvjetu i analitičke uređaje
 - Izrada mjeromog posudu – termometri i barometri
 - Bojila



EKOLOŠKI ASPEKT - ŽIVA



KOBALT – Co

- POJAVA
 - Kobalit ($CoAs_2 + CoS_2$) ili smaltit (CoS_2)
- PRERADA
 - Neprestana elektroliza rude sa $FeSO_4$ i H_2SO_4
- UPORABA
 - Legure protiv korozije
 - Legure za magnete
 - Katalizatori
 - PIGMENTI
 - BATERIJE

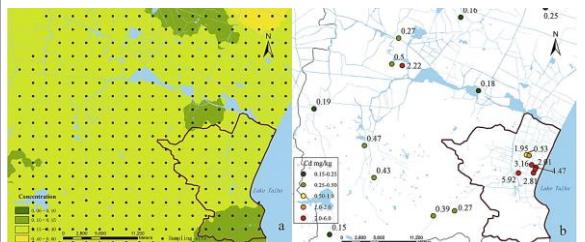


KADMIJ – Cd

- POJAVA
 - Oksidi ili sulfati
- PRERADA
 - Elektroliza iz otopine kadmijeva sulfata
- UPORABA
 - Prevlake za čelik
 - Legure i akumulatori
 - NUKLEARNE ELEKTRANE – APSORPCIJA NEUTRONA



EKOLOŠKI ASPEKT – KADMIJ



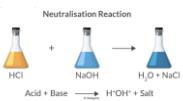
OSTALI RIJETKI METALI

- LANTANIDI
- AKTINIDI
- BIZMUT
- INDIJ
- GALIJ
- GADOLINIJ
- SKANDIJ
- FRANCIJ



OPĆENITO

- Kemijski spojevi sastavljeni od pozitivno i negativno nabijenih iona
- Nastajanje soli → NEUTRALIZACIJA – reakcija između kiseline i baze
- U prirodi su prisutne u različitim oblicima → kristali, mineralne naštage i otopine u vodi
- Koriste se u raznim područjima, uključujući prehrambenu industriju, poljoprivredu, medicinu, industriju, kemijske procese i mnogim drugim



SVOJSTVA SOLI

- Okus
- Boja
- Miris
- Topljivost
- Provodnost
- Talište



PRIMJENA SOLI

- Primarno u prehrambenoj industriji
- Sirovine za proizvodnju raznih kemijskih spojeva
- Metalurgija za smanjenje točke tališta
- Pročišćavanje i obrada voda
- Gnojiva i dodaci tlu u poljoprivredi
- Tehničke primjene (elektroliti u baterijama, toplinske soli za pohranu toplinske energije, tekući prijelazi za termalne pumpe)

DOBIVANJE SOLI

▪ Izbor reakcije ovisi o željenoj vrsti soli i dostupnim reagensima

▪ Neutralizacija

- Reakcija metala i kiseline

▪ Taloženje soli iz otopine

✓ Taloženje kristala NaCl isparavanjem vode



▪ Reakcija kiseline s metalnim karbonatom

✓ $\text{H}_2\text{SO}_4 + \text{CuCO}_3 \rightarrow \text{CuSO}_4 + \text{H}_2\text{O} + \text{CO}_2$



Natrijev klorid

- Kuhinjska sol (NaCl)
- Bijela, kristalna tvar topiva u vodi
- Dobiva se iz slanih voda (morska voda ili slane naslage u kopnenim stijenama)
- Široka primjena u prehrabenoj industriji, medicini, kemijskoj tehnologiji, tehnologiji prerade hrane
- U umjerenim količinama relativno siguran za okoliš

Kalijev klorid

- KCl
- Bijeli bezbojni kubični kristali bez mirisa
- Krutina se lako otapa u vodi, a njezine otopine imaju okus poput kuhinjske soli
- Primjena u poljoprivredi (gnivo), industriji (proizvodnja stakla, metalurški procesi, proizvodnja kalijevih sapuna), medicinska primjena (hipokalemija)
- Prekomjerna upotreba → akumulacija kalija u tlu



Natrijev bisulfat

- NaHSO_4
- Bijeli ili svijetlo žuti kristalni prah
- Kisela sol nastala djelomičnom neutralizacijom
- Umjereno toplijiv u vodi
- pH regulator, fungicid, herbicid ili mikrobiocid za čišćenje kućanstva i održavanje bazena
- Proizvodnja stakla, deterženta i papira
- Relativno netoksičan za okoliš

Bakrov sulfat pentahidrat

- Plavi vitriol ili modra galica ($\text{CuSO}_4 \times 5 \text{H}_2\text{O}$)
- Kristali oblikovani kao heksagonalne pločice ili prizme
- Topljiv u vodi, metanolu, i glicerolu
- Primjena u poljoprivredi (fungicid), laboratoriju (reagens za detekciju prisutnosti vode i katalizator) i industriji (pigment u bojama i premazima)



Magnezijev sulfat

- Epsom sol (MgSO_4)
- Bezbojni ili bijeli kristali ili obliku prška
- Izgledom sličan kuhinjskoj soli, ali gorkog i neukusnog okusa
- Topljiv u vodi → sol za kupanje
- Pruža bijkama korisne hranjive tvari za zdrav rast

Kalijev jodid

- KI
- Bijeli kristalni prah ili kristali bez boje
- Industrijski se proizvodi tretiranjem KOH jodom
- Visoka topljivost u vodi → primjena u medicini
- Priprema farmaceutskih proizvoda, uključujući antisепtike i lijekovite otopine
- Relativno siguran u preporučenim količinama



Kalijev permanganat

- KMnO₄
- Ljubičasta kristalna krutina
- Nezapaljiv, ali podržava gorjenje
- Topljiv u vodi → reagens u kemijskim laboratorijima i medicini
- Primjena u medicini: liječenje glijivičnih infekcija kože te antiseptik za dezinfekciju rana i opekotina
- Toksičan u velikim količinama

UTJECAJ NA OKOLIŠ

- Zagađenje tla
- Utjecaj na slatkodovne i morske ekosustave
- Kiselost tla
- Otpadne vode
- Toksičnost za ljudе i životinje



UGLJIČNI OTISAK

- Razvoj soli u kontekstu ugljičnog otiska obuhvaća napore usmjerene na smanjenje emisija ugljičnog dioksida (CO₂) tijekom cijelog životnog ciklusa soli

- Smanjenje ugljičnog otiska:
 - ✓ Održiva proizvodnja
 - ✓ Efikasna prerađivačka i distribucija
 - ✓ Alternativne metode za kontrolu leda
 - ✓ Recikliranje i ponovna upotreba
 - ✓ Edukacija i svjesnost

ENERGETSKA UČINKOVITOST

- Ovisi o zahtjevima krajnje uporabe
- Sredstva za odleđivanje cesta
 - ✓ Ne zahtijeva visokokvalitetan NaCl
 - ✓ Učinkovitost ovisi o metodi rudarenja, utovaru i istovaru, drobljenju, prosijavanju i skladistištenju te zahtjevu za distribuciju
- Proizvodnja i prikupljanje soli iz prirodnih solarnih isparavanja
 - ✓ Najstariji način prikupljanja soli
 - ✓ Izrazito energetski učinkovito
 - ✓ Ograničena sposobnost kontrole kvalitete
- Proces vakuumskog lonca i Albergerov proces
 - ✓ Uzimaju prirodno ili umjetno proizvedene otopine te koncentriraju sol prisilnim isparavanjem vode
 - ✓ Sol visoke čistoće

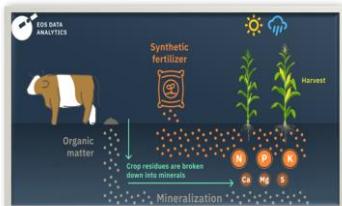
TEHNOLOGIJA RASTALJENE SOLI

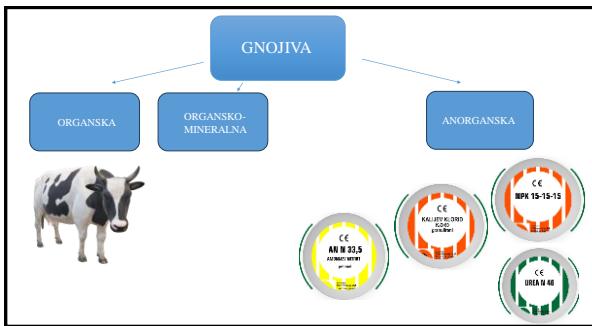
- Proizvodnja električne energije pomoću solarnih elektrana
- Tekuća sol se čuva u izoliranom spremniku
- Topljinska energija soli može se skladiti i do tjedan dana te se pretvara u električnu energiju kada je potrebno
- Niski troškovi, netoksičnost, nezapaljivost i visoka topljinska stabilnost



Sadržaj

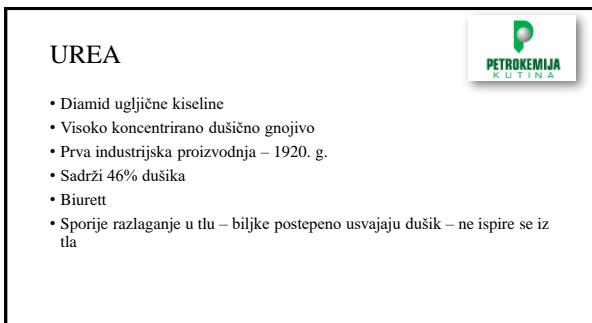
- Podjela gnojiva
- Priprava
- Utjecaj gnojiva na teške metale
- Utjecaj gnojiva na emisiju stakleničkih plinova
- Nitratna kiselina





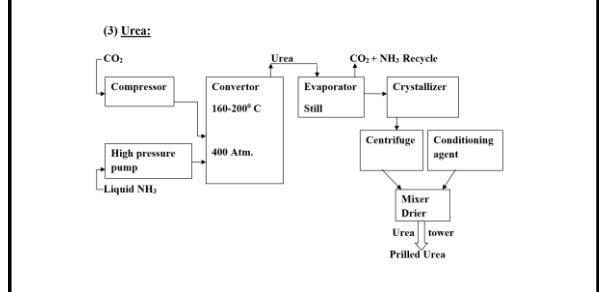
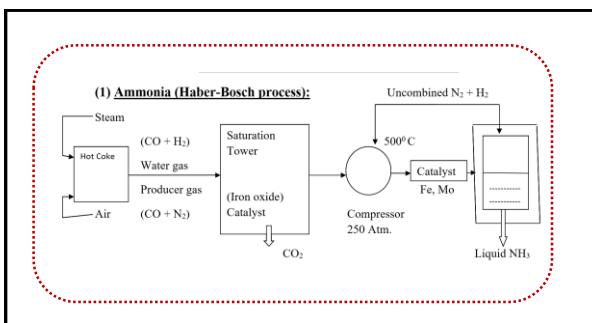
Anorganska gnojiva - podjela

- Dušična- srednje faze životnog ciklusa biljke
 - amonijev nitrat
 - Fosforna- jačanje korijena i stabljike
 - superfosfat
 - Kalijeva- fotosinteza
 - KCl
- NPK – određeni tip tla**



Organsko-mineralna gnojiva

- Organska tvar i mineralno gnojivo (sirovi fosfati ili neki drugi oblik fosfornog gnojiva)
- Boja iskoristivosti fosfora
- Visoka fiziološka važnost za biljke
- Dobra primjena- učinkovito i ekonomski isplativo



Utjecaj gnojiva na emisiju stakleničkih plinova

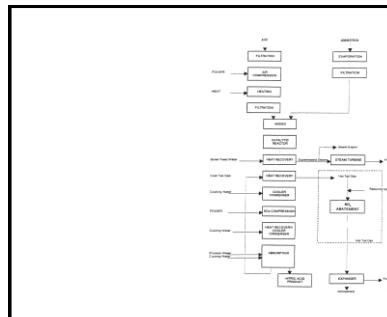
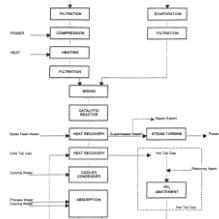
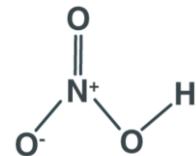
- Istraživanje provedeno u Kini
- Zamjena anorganskih gnojiva organskim
- Smanjena emisija N₂O



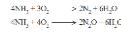
Mitigating greenhouse gas emissions by replacing inorganic fertilizer with organic fertilizer in wheat-maize rotation systems in China

NITRATNA KISELINA

- Oksidacija amonijaka zrakom – dobivanje dušikovog oksida
- Oksidacija dušikovog oksida u dušikov dioksid i apsorpcija u vodi kako bi se dobila nitratna kiselina



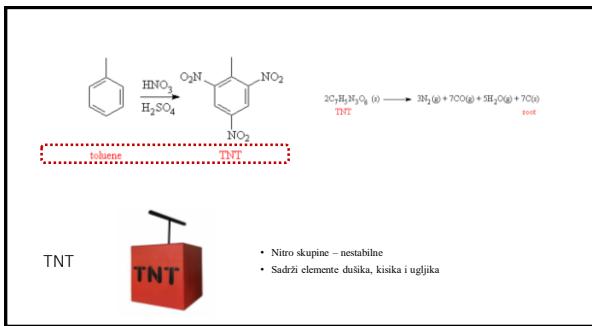
- Amonijak reagira sa zrakom
- Nastajanje dušikovog (I) oksida, dušika i vode
- Nastajanje nitratne kiseline



Industrijska primjena

- Proizvodnja mnogih drugih kemijskih spojeva
- Industrija gnojiva
- Polimeri- primjer: poliuretan
- Raketna goriva
- Najlon
- Eksplozivi





Sadržaj

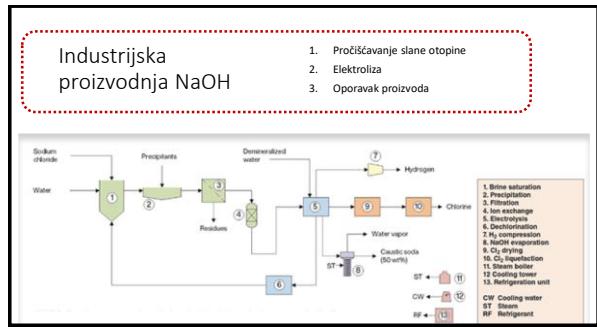
- Općenito o lužinama
- Natrjeva lužina
- Proizvodnja NaOH
 - elektroliza solne otopine
- Ekološki aspekt
- Primjena lužina
- Leblancov proces
- Solvayev proces



Zašto NaOH, a ne KOH?

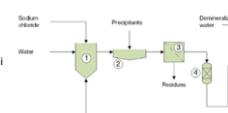
- Natrjeva lužina je najčešća lužina koja se koristi u industriji i svakodnevnom životu
- Kemikaliji najsličniji jer njihovi hidroksidi nastaju vezanjem alkalijskog metala za hidroksilnu skupinu
- Koriste se za iste primjene
- PROIZVODNI TRŠKOVI
 - Za NaOH potreban NaCl(kuhinjska sol)
 - jetniji
 - Za KOH potreban kalijev klorid
 - Puno skuplja smjesa

Slika 1. Kemijска структура NaOH



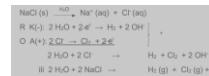
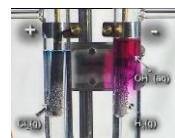
1. Pročišćavanje slane otopine

- Slanu otopinu dobivamo iz morske vode ili iz prirodnih solnih naslaga
- Ekstrakcija soli iz morske vode ili solnih naslaga
 - isparavanje vode, filtriranje, kristalizacija -> koncentrirana otopina NaCl(morska sol)
- Reciklirana iscrpljena slana otopina miješa se s vodom i ponovo zasićuje NaCl-om
- Teksi metalni ioni štetni za membrane
- Metalni ioni se talože i uklanjanju
- Pročišćena otopina se filtrira te pročišćava ionskim izmjenjivačkim smolama



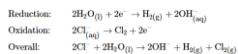
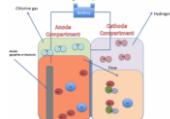
2. Elektroliza

- NaOH se industrijski proizvodi elektrolizom vodene otopine NaCl
- Elektroliza- rastavljanje tvari djelovanjem električne struje
- Proizvodi
 - Plinoviti vodik(katoda) i klor(anoda) te natrijeva lužina
- Tehnologija dijafragmatske ćelije
- Tehnologija živine ćelije
- Tehnologija membranske ćelije

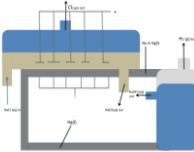


Tehnologija dijafragmatske ćelije

- Dijafagma razdvaja anodonu i katodnu komoru
- Natrijevi ioni migriraju kroz dijafragmu u katodnu komoru gdje reagiraju s hidrosidnim ionima formirajući NaOH
- Koristi se abest
 - Otporan na kemikalije i visoke temperature
 - Zamjene za abest: polimeri, keramika, staklena vlažna, membranske tehnologije



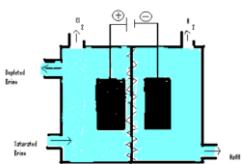
Tehnologija živine ćelije



- Veća čistoća NaOH
- Katoda: Hg(l)
- Amalgam natrija i žive nastaje kada natrij reagira s tekućom živom
- Amalgam se uklanja reakcijom s vodom i el.strujom – nastaje natrijeva lužina
- $2\text{Na(inHg)} + 2\text{H}_2\text{O} \rightarrow 2\text{Na}^+ + 2\text{OH}^- + \text{H}_2(\text{g}) + \text{Hg(l)}$
- Hg(l) se reciklira

Tehnologija membranske ćelije

- Selektivna membrana koja omogućava migraciju iona natrija preko membrane dok zadržava plinoviti klor i otopine soli s druge strane
- Najmanje električne energije
- Najkvalitetniji NaOH
- Ekološki prihvatljiviji



Ekološki aspekt

- Potrošnja energije
 - Elektroliza zahtijeva značajne količine energije
 - Emisija stakleničkih plinova
 - integracija obnovljivih izvora energije radi smanjenja potrošnje energije
 - Emisije klorova
 - visoko reaktivni plin
 - Stvar za okoliš i ljudsko zdravje
 - Intenzivna eksploatacija resursa(NaCl i vode) može imati negativne utjecaje na okoliš: iscrpljivanje vodenih resursa
 - Minimizacija potrošnje sirovini i maksimiziranje učinkovitosti procesa
 - Transport i skladištenje
 - Onečišćenje tla





Solvayev proces

• Postupak proizvodnje natrijevog karbonata

• 1861. godine

• $NaCl + NH_3 + CO_2 + H_2O \rightarrow NaHCO_3 + NH_4Cl$

• $2NaHCO_3 \rightarrow Na_2CO_3 + H_2O + CO_2$

• Amonijak se regenerira iz amonijevog klorida

• $2NH_4Cl + CaO \rightarrow 2NH_3 + H_2O + CaCl_2$

• Jedini nusproizvod $CaCl_2$

• Manja potrošnja energije jer ne zahtijeva visoke temperature

• Ekonomičniji i ekološki prihvatljiviji



Natrijev amid

- Snažna baza
- $2Na + 2NH_3 \rightarrow 2NaNH_2 + H_2$
- Deprotionirajuće sredstvo
- U organskoj kemiji
 - Deprotocnacija slabih kiselina, alkina, alkohola, estera, ketona
 - Dehidrohalogenaciju
 - Formiranje C-H veza
- U čvrsto zatvorenom spremniku, suho okruženje

$\text{Na}—\text{NH}_2$

Osnovna svojstva

- Najlakši i najjednostavniji element u svemiru
- Neotrovani plin bez boje, mirisa i okusa
- Slabo je topljiv u polarnim, a dobro u nepolarnim otapalima
- Nije previše reaktiv, no pri višim temperaturama ulazi u niz reakcija
- Vodik stvara kemijske veze s najviše elemenata

Neutralni atom vodika (H)

Aktivni (antioksidantski) vodik (H^-)

Osnovna svojstva

- Čini 75% vidljive mase svemira
- Industrijski se najviše dobiva iz zemnog plina, a rjede elektrolizom vode
- Najviše se koristi u proizvodnji fosilnih goriva i za dobivanje amonijaka

Povijest vodika

- Prvi proizveo Paracelsus u 16.st reakcijom metala i jake kiseline
- definirao ga je Britanac Henry Cavendish 1766. ("zapaljivim zrakom,")
- Antonije Lavoisier ga 1783. g naziva hydrogène ("onaj koji stvara vodu"); hrvatski naziv uveo je Bogoslov Šulek
- Tekući vodik je dobio prvi put 1898. James Dewar
- Deuterij je dobio 1931. Harold Urey
- 1934. Ernest Rutherford i njegov tim su proizveli tricij

Rasprostranjenost

- Na Zemlji vrlo rasprostranjen, ali u malim količinama; prisutan je u atmosferi, zemnomy plinu, vulkanskim plinovima, itd.
- U obliku spojeva prisutan je u velikim količinama (voda)
- Čini 75% mase svemira (ishodišna tvar iz koje su nuklearnom fuzijom nastali ostali elementi)
- Na Zemlji, vodik se uglavnom nalazi kao plinovita molekula H₂

Proizvodnja vodika

- Danas se u svijetu proizvodi oko 120 milijuna tona vodika godišnje
- Dvije trećine čini čisti vodik, a ostalu trećinu čini mješavina s drugim plinovima
- Porast potražnje za vodikom kao rezultat strože zakonske regulative u zaštiti okoliša

Godina	Milijuni tona vodika
1960	~1
1970	~5
1980	~10
1990	~20
2000	~40
2010	~120

Tehnologija proizvodnje

- Laboratorijsko dobivanje vodika
- Industrijsko dobivanje vodika
- Termokemijski procesi
- Anaerobna korozija
- Geološko stvaranje - serpentacija

Laboratorijsko dobivanje vodika

- Reakcijom cinka i klorovodične kiseline:
 $Zn_{(s)} + 2 H^{+} \rightarrow Zn^{2+} + H_{2(g)}$
- Reakcijom vode i čvrstog hidrida (najčešće CaH₂):
 $2 H_{2(g)} + CaH_{2(s)} \rightarrow 2 H_{2(g)} + Ca^{2+} + 2 OH^{-}$
- reakcijom metala s lužinama:
 $2 Al_{(s)} + 6 H_{2(g)} + 2 OH^{-} \rightarrow 2 Al(OH)_{4}^{-} + 3 H_{2(g)}$

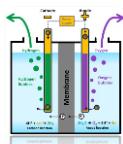
Industrijsko dobivanje vodika

• Pirolizom (kreikanjem) ugljikovodika (pr. etana): $C_2H_{2(g)} \rightarrow C_2H_{4(g)} + H_{2(g)}$

• Redukcijom vodene pare ugljikom (ugljenom): $C_{(s)} + H_2O \rightleftharpoons CO_{(g)} + H_{2(g)}$

• Reakcijom metana s vodenom parom: $CH_{4(g)} + H_2O \rightleftharpoons CO_{(g)} + 3 H_{2(g)}$

• Elektrolizom vode

Industrijsko dobivanje vodika



Proizvodnja vodika prema izvoru



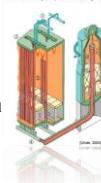
Sivi vodik



- Proizvodi se iz prirodnog plina (metan) kroz proces poznat kao parcijalna oksidacija ili parna reformacija
- Emitiра značajnu količinu CO_2 , što ga čini manje ekološki prihvatljivim
- Ovaj proces je trenutno najčešći i ekonomski najisplativiji način proizvodnje vodika

Parna reformacija

- Proces u kojem se koristi visokotemperaturna para za reakciju s metanom (lake sirovine) pod tlakom između 3 i 125 bara u prisutnosti katalizatora
- Nastaje sintetski plin koji predstavlja mješavini vodika, ugljikovog monoksida i manje količine ugljikovog dioksida
- Zatim u reakciji dodatno reagiraju ugljikov monoksid i voden para (uz prisutnost katalizatora) kako bi se proizveo ugljikov dioksid i dodatna količina vodika (WGSR)
- Uklanjanje preostalog ugljikovog dioksida i drugih nečistoća iz struje plina



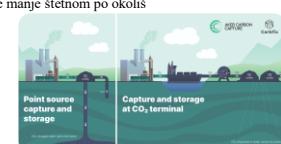
Parcijalna oksidacija

- Metan i drugi ugljikovodici (teže sirovine) u prirodnom plinu reagiraju s ograničenom količinom kisika (obično iz zraka)
- Proizvodi reakcije sadrže većinom vodik, ugljikov monoksid i manju količinu ugljikovog dioksida
- Mnogo brži od parnog reformiranja i zahtijeva manji prostor reaktora, ali ovaj proces proizvodi manje vodika po jedinici goriva

Plavi vodik



- Također se proizvodi iz prirodnog plina, ali koristi se tehnologija za prikupljanje i skladištenje ugljikovog dioksida (CCS) kako bi se smanjile emisije CO_2
- Ideja je smanjiti ekološki otisak proizvodnje vodika, čineći je manje štetniji po okolini



ZELENI VODIK

CO_2 se ne ispušta u atmosferu

ZELENA ENERGIJA → VODIK
VODIK → VODA

Zeleni vodik

- Proizvodi se elektrolizom vode pomoću obnovljive energije (npr. solarna ili vjetropark energija)
- Smatra se najčistim oblikom vodika
- Oslanja se na obnovljive izvore energije, što znači da može doprinjeti smanjenju ukupnih emisija stakleničkih plinova

Elektroliza vode

• Elektrokemijski proces u kojem uslijed prolaska istosmjerne električne struje kroz elektrolyt dolazi do raspada molekule vode na elektrodama na plinove kisika i vodika

• Vrste elektrolizatora: Alkalni elektrolizator, PEM elektrolizator, AEM elektrolizator, Visoko-temperaturni keramički elektrolizator

Potrošnja vodika

• Većina vodika se prozvodi i koristi u industriji na mjestu proizvodnje

• Dvije trećine vodika čine proizvodnja amonijaka i primjena u naftnim rafinerijama

• intenzivna primjena u industriji željeza i čelika te za hidrogenaciju masti, proizvodnju stakla, pogonsko gorivo i hlađenje generatora

• Gorivi članci

• Transport i elektrogoriva

Proizvodnja amonijaka

• Proces proizvodnje amonijaka sastoji se od šest međusobno povezanih stupnjeva

$$\text{CH}_4 + \text{H}_2\text{O} \xrightarrow{\text{ZnO}} \text{CO} + 3\text{H}_2 \xrightarrow{\text{H}_2 + \text{N}_2} \text{CO} + \text{H}_2 + \text{N}_2 + \text{H}_2\text{O}$$

$$\text{CO} + \text{H}_2 \xrightarrow{\text{Fe}} \text{H}_2 + \text{N}_2 \longrightarrow \text{NH}_3$$

• Niskotlačno, srednjetlačni i visokotlačni

• Parni reformiranjem i parcijalnom oksidacijom

• Amonijak se najviše upotrebljava za proizvodnju uree, dušičnih mineralnih gnojiva (80 %), a zatim dušične kiseline i akrilonitrila

Sirovina u rafinerijama

• Hidrodesulfurizacija

• Hidroizomerizacija

• Dearomatizacija

• Hidrokreiranje

Sirovina u rafinerijama

• Hidrodesulfurizacija:

- Katalitički kemijski proces za uklanjanje sumpora iz prirodnog plina i naftnih produkata kao što su benzin, dizel, avionsko gorivo i loživa ulja
- Stvaranje suprovodnika, koji se koristi u Clausovom procesu ili za dobivanje sumporne kiseline: smanjenje emisija sumporovog dioksida u atmosferu

Schematski prikaz procesa hidrodesulfurizacije naftnih proizvoda:
1 - reaktor, 2 - pre-3 - kompresor, 4 - vinskička stopevac, 5 - mikrobalni odjeljak, 6 - stopevac klorova.

Sirovina u rafinerijama

• Hidroizomerizacija:
– ravnolančani parafini prevode se u izo-parafine kako bi se poboljšala svojstva proizvoda (oktanski broj)

• Dearomatizacija:
– aromati se hidrogenacijom prevode u cikloparafine ili alkene

• Hidrokrekiranje:
– dugolančani ugljikovodici se kreiraju (cijepaju) u krace ugljikovodice koji se nalaze u području benzinske / dizelske frakcije

Gorivi članci

- elektrokemijski članak u kojem se odvija elektrokemijsko izgaranje vodika (iz spremnika) i kisika (iz zraka ili iz spremnika) pri čemu je glavni produkt električna energija, a jedini nusprodukt su toplina i voda
- PEMFC, AFC, DMFC, PAFC
- Gorivni članak je poput baterije ali s konstantnim dotokom goriva i oksidanta

Transport i elektrogorivo

- Električna vozila pogonjena gorivnim člankom
- dekarbonizacija ključnih segmenta transportnoga sektora, uglavnom teški cestovni prijevoz na velike udaljenosti, te sektora brodogradnje i zrakoplovstva
- Svetarski program i podmornice

Transport i elektrogorivo

- Tekuća goriva proizvedena iz obnovljive energije imaju mogućnost zamjeniti fosilna goriva bez potrebe za promjenom tehnologije konačnih oblika trošila
- e-dizel ili e-kerozin
- određenoj mjeri mogu mijesati s postojećim gorivima u motorima s unutarnjim izgaranjem

Hidrogenska bomba

- Termonuklearna bomba
- Nastaje fuzija, spajanje lakih atomskih jezgara vodika i njegovih izotopa te litija
- Više od tisuću puta jača od atomske bombe (Car bomba, 50 Mt TNT-a)

Skladištenje vodika

- Problem skladištenja
- Podzemne geološke formacije(skladišta):
 - čistog vodika (solne kaverne)
 - vodika u smjesi plinova
 - vodika za proces metanacije

Skladištenje vodika

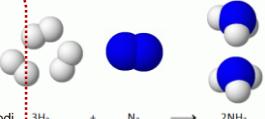


- Mogućnost integracije vodika u energetske sustave:
- P2G2P sustavi (engl. Power-to-Gas-to-Power)
- Potencijalnim načinom skladištenja obnovljive energije
- Električna energija se pretvara za plinovito gorivo, odnosno vodik, koji se zatim pohranjuje ili transportira za proizvodnju električne energije



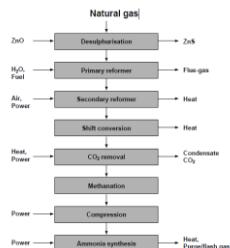
Amonijak

- Karakteristike: - bezbojan
 - oštar miris
 - lakotopljam u vodi
 - otrovan
 - korozivan prema legurama bakra i cinka
- Bezvodni amonijak
 - Atmosfera
 - Gori/ ne gori
 - Haber- Boschov postupak



Proizvodnja

- Dvije glavne vrste procesa:
 1. Parno reformiranje prirodnog plina
 2. Djelomična oksidacija loživog ulja
- 85% svjetske proizvodnje amonijaka temelji se na konceptima parnog reformiranja



- Jedina tvornica u Hrvatskoj- Petrokemija d.d.
- jedna od najvećih tvornica gnojiva u jugoistočnoj Evropi



Toksičnost amonijaka za ljudsko tijelo



- Hiperamonemija- genetske mutacije u genima za enzime koji sudjeluju u ciklusu ureje
 - oštećenje tkiva (stanična) bitnih za metabolizam, npr. jetre
 - jetrena encefopalopatija
 - iritacija dišnih puteva, kašalj, iritacija kože, opekline, oštećenje očiju, trovanje (mučnina, povraćanje, proljev, bolovi u trbuhi)
- Smrtonosna količina vodene otopine: - 25-50 mL 10%-tre otopine
 - 15 mL 25%-tre otopine
- Max. dopuštena koncentracija plinova NH3 u sobi ne smije biti veća od 0,02 mg/L

Učinak izloženosti amonijaku na zdravlje ljudi u ovisnosti o koncentraciji amonijaka u zraku

Učinak	Koncentracija amonijaka u zraku (ppm)
Osjetljiv njuhom	20-50
Nije štetan pri duljem izlaganju	50-100
Izaziva jaku iritaciju oči, usi, nosa i grla, ali bez dugotrajnih posljedica pri kratkom izlaganju	400-700
Pri izlaganju duljem od pola sata može biti smrtonosan	2000-3000
Uzrokuje gušenje te dovodi do brze smrti	5000-10000

Primjena amonijaka

Gnojiva

- Mikrobi i bakterije u tl-u- pretvorba atmosferskog dušika u amonijске i nitratne ione
- Mineralna gnojiva- prirodne mineralne sirovine
- 3 glavna biogena elementa: N, P, K (+Ca, S, Mg, B, Mn, Fe, Zn, Cu)
- Amonijak, urea, dušična kiselina, sumporna kiselina
- Dušična mineralna gnojiva: KAN- mješavina amonijeva nitrata i vapenca ili dolomita

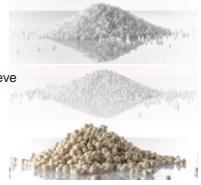
Postrojenje za izdvajanje amonijaka i vodika iz ispušnih plinova



Primjena amonijaka

Gnojiva

- Sirovina za razne vrste dušičnih gnojiva- UREA, KAN, UAN, AN, NPK
- UREA 46 N:- 46% dušika
 - tla bogata glinom
 - kukuruz, korjenasto povrće
- AN 34,4 N:- brzo djelovanje, pogodno za sve usjeve
 - neutralna ili vapnenacka tla
 - povećanje kiselosti tla
- KAN 27 N:- na svim površinama, svi biljni usjevi
 - najmanja razina kiselosti tla



Primjena amonijaka

Rashladno sredstvo

- Izvrsna termodynamicka svojstva
- "otrovan" i "eksplozivan", miris- prednost
- Učinkovito i isplativo
- 500 000 t / god koristi se kao rashladno sredstvo
- Pri konštruiranju- proces kompresije, David Boyle, 1872., SAD
 - Carl von Linde, 1876., Trst
- Toplina isparavanja visoka, nizak protok tekućine

Refrigerant	Composition Formula	Boiling point °C	Vaporization heat kJ/kg 1 bar abs.	Liquid flow dm ³ /s	Compr. gas flow dm ³ /s	COP	ODP	GWP
Ammonia	R 717, NH ₃	-33,3	1369	0,0015	0,463	4,84	0	0
Propane	R 290, C ₃ H ₈	-42,1	426	0,0074	0,551	4,74	0	3
Carbon dioxide	R 744, CO ₂	-56,0	350	0,0123	0,065	2,96	1	1

Rashladno sredstvo



- Nesreće- u industriji na mjestu puštanja

- Zaštitna odjeća

- Udaljenost:- 200 m- karakterističan miris je očit
 - 1500 m- sigurna udaljenost za velika industrijska

ispuštanja

- Vremenski uvjeti- temperatura, brzina vjetra, klima

Rashladno sredstvo

- Pare amonijaka raspršiti će se prema gore
- Tekući NH₃- aerosol s vlagom, bijeli oblak
- U toplijim klimama brže širenje
- Visina puštanja: viši položaj, niža koncentracija plina



Primjena amonijaka

Eksplozivi

• Amonijev nitrat, NH₄NO₃

- U kombinaciji s loživim uljima
- Detonacijska brzina 5000 m/s (crni barut 400 m/s, TNT 6700 m/s)
- Potrebljava vrlo velika toplina
- U smjesi s amonijevim sulfatom ne eksplodira
- Sredstvo za gašenje zapaljenog NH₄NO₃- voda



EUTROFIKACIJA

Izvori voda

- Masovni rast algi i drugih organizama- zagodenje vodotoka
- Smrtnost životinja koje obitavaju u tim vodama



OTPADNE VODE

- Dušik iz izlučevina, deterdženata i gnojiva
- 60-70% dušika iz amonijaka, 30-40% organski dušik
- Povećana koncentracija NH₃ može uzrokovati akutnu i kroničnu toksičnost
- Nitrifikacija i denitrifikacija



Što su i za što se koriste?



- Medicinske svrhe
- Zavarivanje
- Plinovi za rashladne uređaje
- Zračni baloni
- Pročišćavanje vode
- Zaštitni plinovi
- ...

Tehnologija proizvodnje

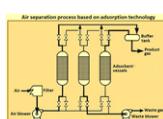
Komponenta zraka (hemskijska formula)	Volumeni udio u zraku / %	Vrelite/ /K (°C)	Molekulski masa/g/mol ⁻¹
dušik (N ₂)	78,08	77,4 (-195,8)	28,02
kisik (O ₂)	20,95	90,2 (-183)	32,00
argon (Ar)	0,93	84,2 (-186)	39,94
ujlikov diksid (CO ₂)	0,049	194,7 (-78,5)	44,01
neon (Ne)	0,0018	27,2 (-246)	20,18
helij (He)	0,0005	4,2 (-269)	4,00
kvint (Kr)	0,0001	119,6 (-153,4)	83,8
vodik (H ₂)	0,00005	20,3 (-252,9)	20,02
ksemon (Xe)	8,7 · 10 ⁻⁶	165,1 (-108,1)	131,29



Nekriogena separacija zraka

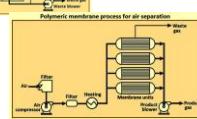
1. Adsorpcija

- zeoliti- razlike u strukturi električnog polja unutar praznog prostora- adsorpcija N₂
- regeneracija- zagrijavanje ili smanjenje tlaka u sloju



2. Membranski sustavi

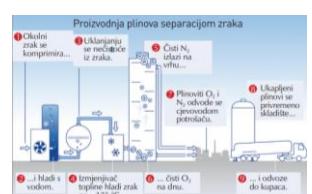
- temelji se na razlici kojima O₂ i N₂ difundiraju kroz polimernu ili keramičku membranu
- protok i selektivnost određuju ekonomičnost procesa



Kriogena separacija

- najdjelotvornija i najučinkovitija tehnologija za proizvodnju velikih kolичina O₂, Ar, Ar
- destilacijske kolone i vrlo niska temperatura (razlika u vrednostima)

- ključni koraci su kompresija zraka, hlađenje i pročišćavanje zraka, izmjena topline, hlađenje i kompresija internih produkata te kriogenična protostrojna retifikacija zraka i Ar
- sustav s dvije kolone i jedinstvenom jedinicom za izdvajanje Ar



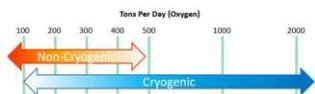
Nekriogena vs kriogena separacija

Razlike su u molekularnoj strukturi, veličini i masi komponentata zraka

Argon se može proizvesti samo kriogenim razdvajanjem

Kisik i dušik proizvedeni kriogenim razdvajanjem su čisti (kisik do 99,5%, a dušik do 99,99%)

Nekriogeni procesi se izvode na temperaturi bliskoj temperaturi okoline i provode se kada se ne zahtijevaju visoke čistoće plinovitih i kapljivih proizvoda te kada su potrebne količine proizvoda relativno male



Sintezni plin

➤ Smjesa ugljikova monoksida i vodika u raznim omjerima; izravno najviše služi za dobivanje metanola

➤ Procesi dobivanja:

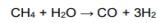
1)Parno reformiranje

2)Jelomična oksidacija("teške" sirovine, bez katalizatora)

3)Uplinjavajući ugljen(vodeni plin)



Parno reformiranje

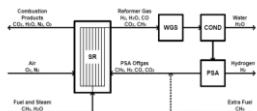


➤ Industrijski, katalitički proces kojim se lako ugljikovodično gorivo(najčešće metan) prevodi u sinteti plin (H₂ i CO)

➤ sintetski plin se koristi za proizvodnju amonijaka, metanola, sintetičkih goriva kao i za čisti H₂

➤ proces se sastoji od dvije cijeline:

- a) uklanjanje sumporovih spojeva iz sirovine
- b) pretvorba u sintetski plin



Argon



➤ Treći najzastupljeniji element u zraku

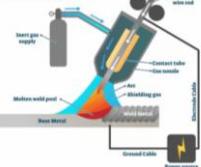
➤ Najvažnije kemijsko svojstvo- Inertnost

➤ Zaštitni plin

➤ Dobivanje: frakcijska destilacija tekućeg zraka

➤ Primjena: inert kod zavarivanja, proizvodnje čelika, toplinske obrade, proizvodnja elektronike, u žaruljama se dodaje u smjesu s dušikom

MIG WELDING



Neon



➤ inertan plin bez boje i mirisa, može se umjetno proizvesti

➤ otkrili su ga W. Ramsay i M. W. Travers 1898., kao hlapljivu komponentu u tekućem zraku

➤ dobivanje: kao nusproizvod frakcijske destilacije tekućeg zraka pri dobivanju kisika i dušika

➤ primjena: punjenje svjetlećih reklama, lasersa, kao rashladno sredstvo, stvaranje inertne atmosfere u proizvodnji poluvodiča



Helij



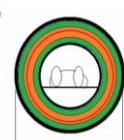
➤ Prvi u skupini plemenitih plinova

➤ Praktički ne postoji u Zemljinoj atmosferi(potražnja se zadovoljava iz izvora zemnog plina i minerala urana)

➤ Primjena: plinska kromatografija, punjenje zračnih balona, zavarivanje metalâ, za razređivanje zapaljivih anestetika u medicini, punjenje boca za ronjenje...

➤ Dobivanje: najviše iz zemnog plina, nešto manje ukapljivanjem i frakcijskom destilacijom tekućeg zraka te iz minerala

➤ Novija upotreba: magnetska rezonanca



Kisik




Kisik

- Najrasprostranjeniji element na Zemlji
- Izuzetno reaktivni (osim s plemenitim plinovima)
- Industrijsko dobivanje kisika: elektroliza vode (1% ukupne proizvodnje kisika) i frakcijska destilacija tekućeg zraka (99% ukupne proizvodnje)
- Primjena: oksidacijski raketični goriva, zavarivanje i rezanje metala, aparati za disanje, pročišćavanje otpadnih voda,...

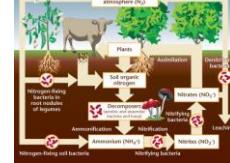


Dušik




Dušik

- U prirodi se pojavljuje u elementarnom stanju (99%), kao dio zraka, u mineralnim vodama, u organskim spojevima
- Jaka trostrukva vezastabilizator inertan
- Teško se spaja s ostalim spojevima (pri visokim temperaturama postaje reaktivniji); ne gori i ne podržava gorjenje
- Dobivanje: frakcijska destilacija tekućeg zraka
- Primjena: za dobivanje umjetnih gnijeva, zaštitni plin u procesima sa zapaljivim plinovima, kao razjedivač,...



Vodik




Vodik

- Slobodan je vrlo raširen u prirodi
- Lako zapaljivi i reaktivni (plin praskavac, klorni praskavac, sa fluorom eksplodira u mruku)
- Industrijsko dobivanje: elektroliza vode, parno reformiranje (iz prirodnog plina), iz fosilnih goriva
- Primjena: punjenje balona i plinom punjenih lebdjelica, rezanje i zavarivanje metala, proizvodnja metanol-a i amonijaka
- Zeleni vodik



Ostali tehnički plinovi




Ostali tehnički plinovi

- od plemenitih plinova u zraku: kripton i ksenon- otkriveni isto kad i neon i gotovo ispareni (frakcije pri destilaciji); kripton- visoka cijena, punjenje žarulja;
- ukapljeni naftni plini (PG ili UNP, propan-butani)-mješavina ukapljениh ugljikovodika-proizvode se iz prirodnog plina; primjena: kao goriva za vozila i grijanje za peći
- acetilen-jedini tehnički plin koji već je blago povisjenim tlakovima izaziva lančnu reakciju (eksploziju); primjena: lemljenje, rezanje,...
- uglijikov dioksid (CO₂) - nusprodukt brojnih industrijskih procesa; primjena: rashladno sredstvo, proizvodnja gaziranih pića,...
- klor, fluor, metan...




Transport plinova





Transport plinova

- prijevoz komprimiranih plinova u posudama vrši se pod tlakom većim od atmosferskog (do 200 bar)
- posude moraju imati ispravan ventil za zatvaranje
- brodovi za prijevoz ukapljениh plinova imaju ugrađeno postrojenje za ukapljivanje; plovila izrazito visoke opasnosti
- plinovod-osim cjevovoda, sadrži sabirne, centralne, kompresorske i druge stанице
- izbor materijala ovisi o razini tlaka, vrsti plina i sadržaju primjesta u plinu! čelič do 100 bara, polietilen do 10 bara ili bakar-kucne instalacije)

Ekološki aspekt



Ekološki aspekt

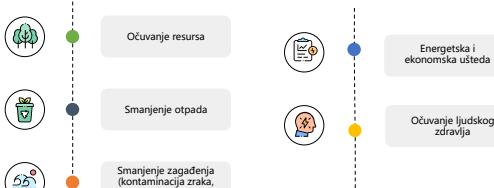
- onečišćenje okoliša: povećane emisije CO₂ u okoliš, prisutnost fluoriranih plinova, SO₂, NO_x
- industrijski plinovi utječu na kvalitetu zraka, oštećenje ozonskog sloja i pojavu kiselih kiša
- kao potencijalna rješenja nude se:
 - koristenje obnovljivih izvora energije
 - ulaganje u energetski učinkovite tehnologije
 - provedba strogih standarda emisije industrijskih plinova u okoliš
 - usvajanje tehnika za akumulaciju i skladitištje ugljika
 - zelenja kemija

Uvod u recikliranje

- Proces pretvaranja otpadnih materijala u nove proizvode s ciljem smanjenja potrošnje sirovina, energije i resursa potrebnih za proizvodnju novih proizvoda
- Drugi naziv – **oporaba**: postupak izdvajanja materijala iz otpada i njegovo ponovno upotrebljavanje
- Uključuje postupke **sakupljanja, sortiranja, čišćenja i preradu materijala** koji bi inače završili na odlagalištima otpada
- Prije samog recikliranja (obrade otpada), otpad se razdvaja prema vrsti otpadaka u postrojenjima za razvrstavanje otpada
- Reciklažni centri** – postrojenja u kojima se otpad obrađuje za ponovnu uporabu



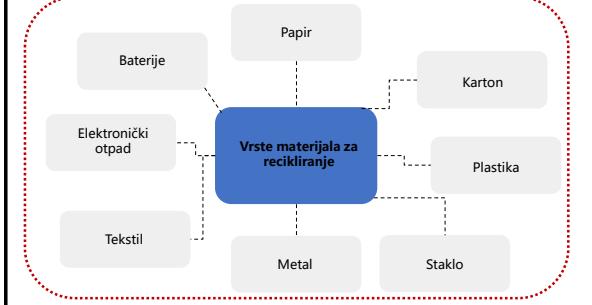
Značaj i benefiti procesa recikliranja



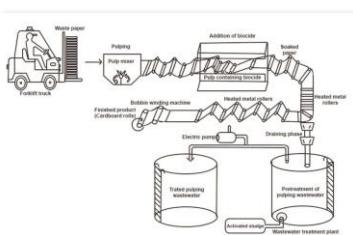
Ekološki aspekti

- Proces recikliranja smanjuje proizvodnju otpada i zagađenje ekosustava te povećava očuvanje ljudskog zdravlja
 - Međutim, mnoge države nemaju u potpunosti regulirane zakone koji se odnose na postupak recikliranja
 - Samo neki od rizika ne provođenja procesa recikliranja su:
- | | | | |
|--|--|---|--|
| Zagađenje zraka | Zagađenje vode | Zagađenje tla | Nepovratni gubitak resursa |
| Povećana razina smoga stakločvrstkih plinova (CO ₂ , NO _x , SO ₂ i sl.) | Prijetnja tekućim metalima, stetnim kemikalijama i mikroorganizmima, umisavanje otpadova te ugrožavanje pike vode i zdravlja ljudi | Kriće sume i osromovanje tla, erozija tla, smanjenje biodiverziteta, kontaminacija tla i podzemnih voda te smanjenje površnosti tla | Smanjenje resursa rezulta povremenim cijenama tog istog što predstavlja negativan uticaj na pojedinca i populaciju |
- Za naglasiti je kako ovi rizici mogu biti **direktni** i **indirektni** uzroci recikliranja

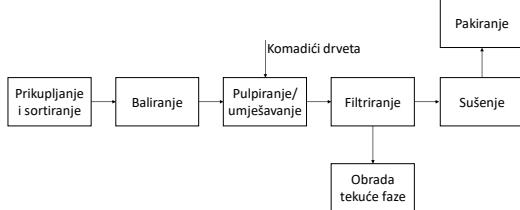
Vrste materijala za recikliranje



Recikliranje papira



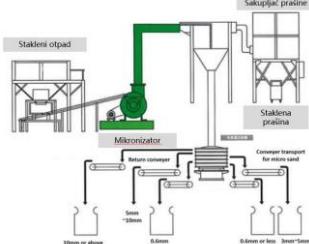
Recikliranje kartona



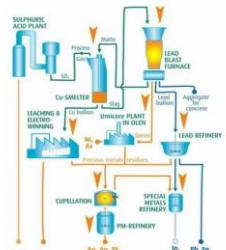
Recikliranje plastike



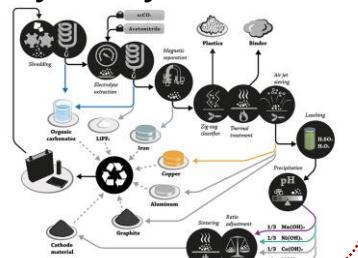
Recikliranje stakla



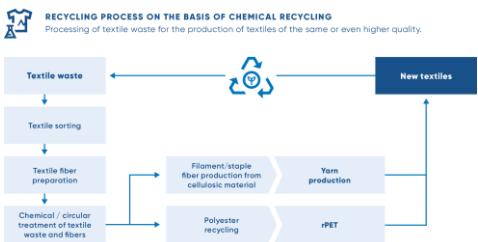
Recikliranje elektroničkog otpada



Recikliranje baterija



Recikliranje tekstila



Recikliranje u industriji

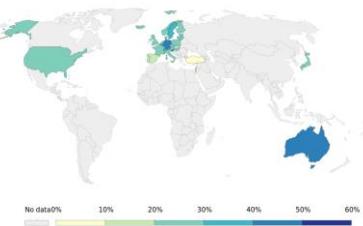
- Industrije stvaraju velike količine otpada, uključujući metalni, papirni, plastični, stakleni, procesni i opasni otpad
- Umjesto **spaljivanja i odlaganja** potrebno je **reciklirati otpad**
- Model kružne ekonomije – minimalna količina otpada;** otpad iz jednog industrijskog procesa služi kao sirovina drugom industrijskom procesu
- Stvara se zatvoreni ciklus sirovina



Recikliranje u svijetu

- Podaci iz 2015. god.

- Omjer recikliranog i proizvedenog otpada
- Među najistaknutijim državama su Australija, Njemačka, Švedska, Slovenija, Švicarska, Japan, Sjedinjene Američke Države te Italija



- **Reciklažna dvorišta** - zaprimaju isključivo otpad koji je nastao kod korisnika usluge iz kategorije korisnika „kućanstvo“
- Projekti odvojenog skupljanja otpada koji se može reciklirati te izdvajanje štetnog i opasnog otpada
- 11 reciklažnih dvorišta i 9 mobilnih reciklažnih dvorišta na području županije Grada Zagreba

